

Encoladora y Grapadora Automática VEK-2800/3600HD



CARACTERÍSTICAS:

Especificación	VEK-2800HD	VEK-3600HD
Tamaño máximo de hoja (Ancho x Largo)	1100 mm x 2800 mm	1600 mm x 3600 mm
Tamaño mínimo de hoja (Ancho x Largo)	300 mm x 850 mm	400 mm x 1160 mm
Velocidad máxima de grapado	1600 grapas/min	1600 grapas/min
Precisión	±2 mm	±2 mm
Espaciado de grapas	40–500 mm	40–500 mm
Cantidad de grapas	1–99	1–99
Peso neto	9700 kg	12000 kg
Dimensiones de la máquina (Largo x Ancho x Alto)	17000 x 4100 x 2600 mm	19000 x 4400 x 2600 mm
Rango de espaciado de grapas	40–500 mm	40–500 mm
Ángulo de grapado	45°	45°
Presión de aire estándar	0.6–0.8 MPa	0.6–0.8 MPa
Alimentación eléctrica	(3P 5W) AC380V ±10%, 50Hz	(3P 5W) AC380V ±10%, 50Hz
Potencia	≤23 kW (control de velocidad por conversión de frecuencia)	≤27 kW (control de velocidad por conversión de frecuencia)
Cartón corrugado aplicable	Canal A, B, C, AB, cartón corrugado de 3 y 5 capas	Canal A, B, C, AB, cartón corrugado de 3 y 5 capas



Envíos a toda la república

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

3.1 Unidad de Alimentación de Papel

1. Cilindro de doble varilla con bastidor de soporte, el golpeo del papel es más flexible y estable. El tope de papel está fabricado en acero 45# templado y rectificado para lograr una alineación más precisa. Diseño exclusivo de riel deslizante, ajuste más rápido y preciso. Ajuste eléctrico de las reglas izquierda y derecha con función de memoria. Reglas frontal y trasera con ajuste eléctrico y memoria, bloqueo automático tras ajustar la presión, sistema de encolado con posicionamiento de un solo botón.
2. Nuevo grupo de succión desmontable que reduce el tiempo de mantenimiento en un 85%. Las ruedas individuales ajustables de poliuretano de poliéster importado aumentan la fricción y flexibilidad del transporte del papel.
3. Estructura patentada de presión activa que mejora el formado del cartón y facilita el trabajo posterior de la máquina volteadora.
4. Sistema de encolado con bomba neumática de diafragma independiente, frecuencia de encolado estable, ahorra hasta un 40% comparado con el encolado manual.

3.2 Unidad de Plegado y Formado

1. Estructura patentada de pre-hendido primario que mejora significativamente la inestabilidad de la ranura de apertura del cartón, logrando un efecto de formado del 98%.
2. Hendido secundario con ruedas de hendidura anchas y estrechas agrupadas, resolviendo eficazmente marcas ligeras y mal plegado.
3. Rueda tipo torre combinada con rueda de soporte diagonal que optimiza el formado del cartón. Diseño de pórtico de cuatro carriles con descentramiento del eje de ± 0.05 , evitando deformaciones durante operación y transporte.
4. Ajuste eléctrico del lado interno con posicionamiento de un solo botón. Disposición externa de ruedas que mejora el acabado del lado externo de la caja. Cambio neumático con un solo botón al modo de grapado, ahorrando tiempo y reduciendo la carga laboral.

3.3 Unidad de Corrección por Golpeteo del Brazo Frontal

El brazo frontal puede posicionar el tamaño del cartón con un solo clic, el cambio entre cartones grandes y pequeños es flexible y preciso. El diseño exclusivo de alineación por batido mejora la estabilidad.

3.4 Unidad de Grapado

1. Diseño de viga curva arqueada inclinada hacia adelante que reduce la altura del golpeo, haciéndolo más estable. Alineación del cartón con un solo botón, rápida y precisa. Banda hundida combinada con deflector de cabeza de grapa, mejorando significativamente la velocidad y precisión.
2. Estructura de solapa combinada con golpeo pequeño tipo B, evitando bordes tipo tijera. Cabezal estándar con velocidad de 1050 grapas por minuto. Placa principal externa fabricada en aleación de aluminio de alta plasticidad serie 7, con mejores propiedades mecánicas, menor vibración y mejor dissipación térmica.
3. El sistema de transmisión está fabricado en acero 20CrMnTi mediante procesos profesionales como láser y rectificado, ofreciendo alta durabilidad y resistencia al desgaste.



Envíos a toda la república

Excéntricas y deslizadores excéntricos carburizados para garantizar más de 6 millones de ciclos sin daño.

4. Diseño exclusivo del separador que suaviza el proceso previo al grapado. Diseño patentado, cuchilla de aleación YG26, mejor conformado de grapas y mayor durabilidad del cuchillo.

3.5 Departamento Técnico de Alineación

Perilla exclusiva de ajuste de presión del papel para regular el tamaño. Diferencial para ajustar la velocidad de las bandas superior e inferior. Banda patentada de recolección que garantiza una alimentación estable en todo el rango.

4. Características de la Máquina

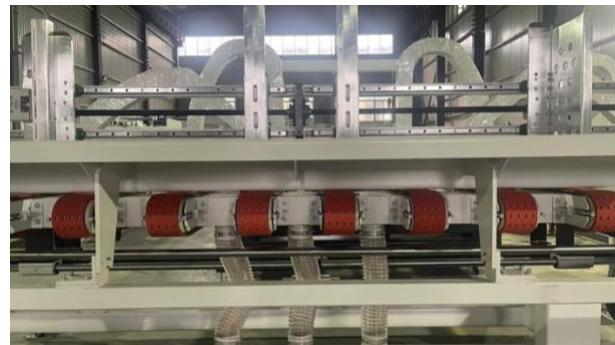
- 4.1 Rendimiento de encolado del 98% (cartón de cinco capas) y 96% (cartón de tres capas).
- 4.2 Componentes mecánicos fabricados mediante mecanizado CNC de alta precisión, baja vibración, alta resistencia al desgaste y larga vida útil.
- 4.3 Espesor del panel lateral de 16 mm, enderezado por computadora. Tubo base con espesor de 5 mm, garantizando una oscilación mecánica menor a ± 2.5 mm y sin deformaciones durante uso y transporte.
- 4.4 Rodillos de acero templados, inspeccionados magnéticamente y balanceados dinámicamente. Tras doble pulido y electrochapado, la amplitud de oscilación es ≤ 0.03 mm.
- 4.5 La varilla de alimentación de papel adopta estructura segmentada para evitar rotura del eje.
- 4.6 Suministro neumático de adhesivo, espesor ajustable de la línea de pegamento (0.1–1.5 mm), ahorro del 45% frente al encolado manual.
- 4.7 Sistema de transmisión por banda síncrona en la sección de plegado, más estable y preciso.
- 4.8 Ruedas de hendidura, ruedas laterales y soportes diagonales de plegado a 90° optimizados para mejor formado del cartón.
- 4.9 Avance del tamaño del sistema de batido para mayor estabilidad en la entrega.
- 4.10 Actualización del tamaño y relación de transmisión de la banda de presión y motor para evitar colapsos del papel.
- 4.12 Selección en pantalla del número y modo de apilado (continuo o intermitente), rango: 10 / 15 / 20 / 25 hojas.
- 4.13 Rueda solar de presión neumática y carro eléctrico de entrega de papel, reduciendo la intensidad laboral y aumentando la precisión.
- 4.14 Bastidor principal reforzado y optimizado (4 vigas de transmisión), menor vibración y mayor estabilidad operativa.

5. Imágenes de Cada Parte de la Máquina

5.1 Cabezal de la máquina



Envíos a toda la república



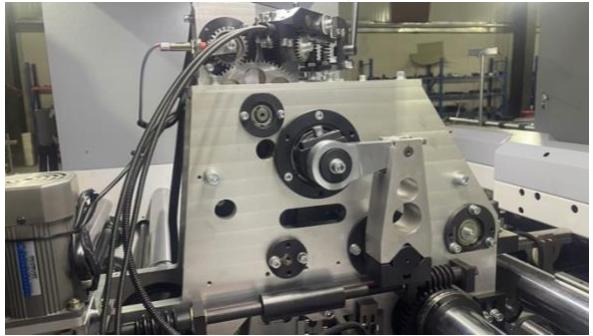
5.2 Parte trasera del módulo C



5.3 Sistema de operación / Caja eléctrica



5.4 Excéntrica carburizada y deslizador excéntrico



5.5 Vista general del módulo B grande



Envíos a toda la república



5.6 Estructura de presión



Envíos a toda la república